

รายงานผลการทดสอบพารามิเตอร์ทางเคมีที่ได้รับประมวลผลจากอิเล็กทรอนิกส์  
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ลำดับ	รายการ	จำนวนที่ใช้	คุณสมบัติทางเคมี	หมายเหตุ
๕	ชุดเครื่องวัดเนื้อสัมผัสทางรูปภาพ (texture analyser)	๑	<p>๑. รายละเอียดทั่วไปของเครื่อง</p> <p>๑.๑ เป็นเครื่องวัดที่สามารถวัดลักษณะนิ่ง วัสดุ ผู้เชื่อม อาหาร รวมถึง เครื่องสำอาง แล็บรุ่นที่ ๑ โดยใช้หลักการกด (Compression) การเจาะ (Penetration) การฉีด (Shear) การดึง (Tension) การดึงหัวหรือกดอัด (Extrusion) เป็นต้น เพื่อหาคุณสมบัติทางกายภาพ เช่น ความแข็ง (Hardness) ความยืดหยุ่น (Elasticity) ความเมล็ดหยาด (Toughness) ความตึงตัว (Springiness) ความยืด (Stringiness) ความเหนียวหนึบ (Adhesiveness) เป็นต้น ซึ่งคุณสมบัติเหล่านี้มีผลต่อความพึงพอใจของผู้บริโภค</p> <p>๑.๒ ปัจจุบันเครื่องวัดคุณภาพทางอาหารและค่านวณผิดพลาดรูป ต่ำที่สุดน้ำหนักมาตรฐานสำหรับเครื่องวัดเครื่องและหัวตัวบันไดต่างๆ มาตรฐานสำหรับเครื่องวัดเครื่องและหัวตัวบันไดต่างๆ</p> <p>๒. คุณสมบัติทางเคมีของเครื่อง</p> <p>๒.๑ สามารถวัดแรงดันซึ่ง ๐ - ๕๐ กิโลกรัม (๕๐๐ นิวตัน)</p> <p>๒.๒ ความละเอียดของแรง (Load resolution) วัดได้ ๐.๓ กรัม</p> <p>๒.๓ ความแม่นยำการโหลดลูบที่หัวตัวสามารถปรับได้ในช่วง ๐.๐๑-๔๐ มิลลิเมตรต่อวินาที</p> <p>๒.๔ ความถูกต้องของแรงมีค่า ตั้งแต่ ๐.๔๖% ขึ้นไป ท่อน้ำตัด จนถึง ๗๘.๖% ของ Load Cell Capacity</p> <p>๒.๕ สามารถปรับเปลี่ยนแรงเครื่องที่ได้ในช่วง ๐.๐๑ กิโลกรัม ๐.๐๓๒ กิโลกรัม</p> <p>๒.๖ ความถูกต้องของแรงทางที่วัดได้ ๐.๐๐๑ มิลลิเมตร</p> <p>๒.๗ สามารถทำงานนำร่องกับเครื่องพิเศษโดยไม่จำเป็นต้องทำการทดสอบเพื่อวัดระดับ เช่น อัตโนมัติแบบทดสอบทางเคมี (TPA) เป็นต้น</p>	



รายละเอียดคุณสมบัติพารามิเตอร์โดยวิธีประมวลผลตามอิเล็กทรอนิกส์

มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ที่	รายการ	จำนวนที่ซื้อ	คุณสมบัติเฉพาะครุภัณฑ์	หมายเหตุ
๙	ผู้ตรวจสอบวัสดุเนื้อสัมผัสอิเล็กทรอนิกส์ (texture analyser)	๑	๒.๔ สามารถต่อหัวอุปกรณ์ประจุกับอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดอุณหภูมิหรือความชื้น (Humidity) เป้ากับเครื่องวัดความชื้นอัตโนมัติโดยตรงได้หากถูกออกแบบให้อาจดูดซับการเปลี่ยนแปลงของเนื้อสัมผัสเทียบกับการเปลี่ยนแปลงของอุปกรณ์ที่ต้องพ่วง เช่น การเปลี่ยนแปลงของเนื้อสัมผัสที่บดขยี้หรือความชื้น ๒.๕ การเปลี่ยน Load Cell สำหรับสามารถเปลี่ยน Load Cell ได้ด้วยตัวผู้ใช้งาน และมีระบบตรวจสอบอัตโนมัติ และมีระบบป้องกัน Load cell ไฟฟ้าคงที่ การเกิด overload ที่จะเป็น mechanical และ electrical ๒.๖ มีระบบการ Calibration และตัวยนต์ในการติดตาม และระบบการ Calibrate ระยะทาง เพื่อให้เครื่องทำงานอย่างถูกต้องสมมูล ๒.๗ มีระบบตรวจสอบผลการทดสอบ (Check Force) ของเครื่องวัดความถูกต้องของหัวตรวจรีโมท โดยการทดสอบยึดอ่อนตัวกับตุ่มน้ำหนักมาตรฐาน ๒.๘ ใช้ไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๒.๙ รับประภานิคเคลิฟฟ์ร่องอย่างน้อย ๒ ปี ๒.๑๔ มีร่องว่าง่ายและสามารถอ่านง่ายน้อย ๓ บุฟเฟอร์ไม่มีการใช้งานแบบป่างาย ๒.๑๕ บริการติดตั้งและติดตามในไซต์งานจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี ณ สถานที่ตั้ง พร้อมจัดอบรม ๒.๑๖ คอมพิวเตอร์สำหรับประมวลผล เครื่องพิมพ์และเครื่องสำอางไฟฟ้า ๒.๑๗ บริษัทผู้ผลิตได้รับรองมาตรฐาน ISO๙๐๐๓ ๒.๑๘ บริษัทผู้รับทราบและติดตามทุกแห่งที่ดำเนินการประจำเดือนผู้ผลิต	



รายงานผลการทดสอบทางคุณภาพและคุณสมบัติโดยวิธีประมวลผลตามอิสระที่ห้องนิยม  
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ลำดับ	รายการ	จำนวนที่ซื้อ	คุณสมบัติเฉพาะครุภัณฑ์	หมายเหตุ
๒	ปูดเครื่องวัดเนื้อสัมผัสอิเล็กทรอนิกส์ (texture analyser)	๑	๒.๑.๙ รูปแบบสำหรับวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสและคุณภาพของอาหารที่ห้องนิยม ๒.๒.๔ เก็บตัวอย่างหัวใจและอุปกรณ์ประกอบ	
๓	เครื่องทดสอบสำหรับวิเคราะห์จลูป Exponent Connect ๓.๑ โปรแกรมสำหรับจลูป Exponent Connect ใช้งานบน Windows เพื่อ ควบคุมการทำงานของเครื่องและจัดการข้อมูลอย่างเป็นระบบทั่วไปรวมถึง ตารางแสดงผล		๓.๑.๑ สามารถควบคุมการเคลื่อนที่ของหัววัดโดยตรงจากโปรแกรม คอมพิวเตอร์	

๓.๑.๒ สามารถบันทึกข้อมูลของผลการวัดได้ทั้งแบบกำหนดให้บันทึกเมื่อต้อง  
กำหนดให้บันทึกผลลัพธ์โดยต้องตั้งค่า โดยสามารถระบุรายละเอียดของข้อมูลในรูปของ  
ชุดไฟล์ข้อมูลได้โดยติดตามมาตรฐานไฟล์ ซึ่งสามารถอ่านได้ทันท่วงที่จากการเรียกดู  
ข้อมูลในรายการ

๓.๑.๓ สามารถแสดงผลการทดสอบได้ในรูปกราฟเดียวที่รวมการฟื้ช้อนหลาดเฉลี่ย  
และการทดสอบโดยถือสิ่งที่สนใจได้โดยสะดวก

๓.๑.๔ สามารถเลือกการแสดงผลการทดสอบได้ท้ายประมาณการ ๗๗.๗ และ  
ระบบทาง Stress Strength Strain หรือแรงต้านที่บุนจางจากอุปกรณ์ของสถาบันฯ  
เช่น อุณหภูมิ ขั้นกับอุบัติภัยที่ติดตัวเข้ากับเครื่องวัดนำเสนอสัมผัส (อ้างอิง  
กับศูนย์สัมปัตติการทำงานของเครื่องวัดเนื้อสัมผัส ปี ๒๐๑๘)

๓.๑.๕ สามารถเปลี่ยนหน่วยของแรงและระยะทางได้ตามที่นิยม  
ป้อนด้ นิยม เป็นต้น นิ้ว มิลลิเมตร เป็นต้น

๓.๗ ผู้ตราการรับชื่อลงนามลงอย่างน้อย ๒,๐๐๐ จุดต่อวิชาที่



รายละเอียดคุณสมบัติของเครื่องมือที่ดูแลรักษาความ洁กันน้ำ  
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ลำดับ	รายการ	จำนวนที่ซื้อ	คุณสมบัติเฉพาะครุภัณฑ์	หมายเหตุ
๙	ผู้เชี่ยวชาญวัดเนื้อสัมผัสอุ่นหาร (texture analyser)	๑	<p>๓.๔ สามารถสร้างโปรแกรม Macro สำหรับการวิเคราะห์ข้อมูลได้อย่างรวดเร็ว และสะดวกต่อการวิเคราะห์ผล โดยไม่จำเป็นต้องคุ้งคอมพิวเตอร์สำหรับใช้งาน</p> <p>๓.๕ โปรแกรมการคำนวณผลทางค่าเนื้อสัมผัสโดยอัตโนมัติในผลิตภัณฑ์</p> <p>๓.๖ ประมวลผลที่ต่างๆ เช่น Hardness, Springiness</p> <p>๓.๗ สามารถสร้างตารางแสดงผล และใช้สูตรคำนวนทางคณิตศาสตร์และ สถิติเพื่อหาค่าอย่างถูกต้อง เช่น ค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน</p> <p>๓.๘ สามารถ export ข้อมูลในรูปกราฟ หรือตารางและจัดทำเป็นโปรแกรม</p> <p>๓.๙ สามารถใช้งานอื่นๆ ใน Windows เพื่อกำหนดค่าหรือการรับส่งข้อมูลระหว่างการดำเนินการ</p>	<p>๓.๔ สามารถสร้างโปรแกรม Macro สำหรับการวิเคราะห์ข้อมูลได้อย่างรวดเร็ว และสะดวกต่อการวิเคราะห์ผล โดยไม่จำเป็นต้องคุ้งคอมพิวเตอร์สำหรับใช้งาน</p> <p>๓.๕ โปรแกรมการคำนวณผลทางค่าเนื้อสัมผัสโดยอัตโนมัติในผลิตภัณฑ์</p> <p>๓.๖ ประมวลผลที่ต่างๆ เช่น Hardness, Springiness</p> <p>๓.๗ สามารถสร้างตารางแสดงผล และใช้สูตรคำนวนทางคณิตศาสตร์และ สถิติเพื่อหาค่าอย่างถูกต้อง เช่น ค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน</p> <p>๓.๘ สามารถ export ข้อมูลในรูปกราฟ หรือตารางและจัดทำเป็นโปรแกรม</p> <p>๓.๙ สามารถใช้งานอื่นๆ ใน Windows เพื่อกำหนดค่าหรือการรับส่งข้อมูลระหว่างการดำเนินการ</p>



ผู้ดูแล

รายละเอียดคุณสมบัติของครุภัณฑ์ที่ใช้เป็นทางการตามอิสระท้องน้ำ  
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ที่	รายการ	จำนวนที่ซื้อ	คุณสมบัติและครุภัณฑ์	หมายเหตุ
๙	บุตเตอร์วัตเนื้อสัมผัสอหาร (texture analyser)	๑	๓.๗ ระบบที่รองรับการสั่งงานแบบไบร์สไทร์(Browser Interface) ทำงานแบบ เล็ตแล็ปได้ ๔. หัววัดและอุปกรณ์ประกอบ ๔.๑. อุปกรณ์วัดแรงจ항ทั้งๆ ประมวลผล ๔.๑.๑ หัววัดรูปเป็น (P/EN) ๔.๑.๒ หัววัดทรงกระบอกขนาด ๑ มม. (P/๑๑) ๔.๑.๓ หัววัดทรงกระบอกขนาด ๔ มม. (P/๔) ๔.๑.๔ หัววัดทรงกระบอกขนาด ๖ มม. (P/๖) ๔.๑.๕ หัววัดถูกตุ้มขนาด ๘ มม. (P/๘S) ๔.๑.๖ หัววัดรูปโค้ง ๔๕๐ (P/๔๕๐C) ๔.๑.๗ หัววัดความกรอบของแข็งคี้ย (Crisp Fracture Support) (HDP/CFS) ๔.๑.๘ หัววัดทรงกระบอกสำหรับวัดเดลต้าตันตาน AOAC (P/O.C) ๔.๑.๙ อุปกรณ์วัดแรงดึง (Compression) ประมาณ ๖๐๐ กก. ๔.๑.๑๐ หัววัดแรงดึงครึ่งวงกลมของปืนขนาด ๑ นิ้ว (P/๑R) ๔.๑.๑๑ หัววัดทรงกระบอกขนาด ๒๐ มม. (P/๒๐P) ๔.๑.๑๒ หัววัดทรงกระวงร่วงขนาด ๔๐ มม. (P/๔๐) ๔.๑.๑๓ หัววัดทรงกระวงร่องสำหรับดูดแบบ AAAC (P/๑๐R) ๔.๑.๑๔ หัววัดทรงกระวงร่องสำหรับดูดแบบ Back Extrusion Rig (A/BE) ๔.๑.๑๕ บุตเตอร์วัตเครื่องตัดแบบ Back Extrusion Rig (HDP/๓PB) ๔.๑.๑๖ บุตเตอร์วัตหนัก (Heavy Duty Platform)	



รายการเครื่องมือและครุภัณฑ์โดยวิธีประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์  
มหาวิทยาลัยอนุราชธานี

ที่	รายการ	จำนวนที่ซื้อ	คุณสมบัติและครุภัณฑ์	หมายเหตุ
๕	ชุดเครื่องวัดเนื้อสัมผัสทางการ (texture analyser)	๑	๔.๓ อุปกรณ์ดึงแรงดึง (Tension) ประกอบด้วย ๔.๓.๑ ชุดวัดแรงดึงสูงแบบที่ไม่รุนแรง. (A/SPR) ๔.๔ ชุดหัววัดสำหรับตัวอย่างไม่สมานสูง ๔.๔.๑ ชุดหัววัด Ottawa Cell & Plunger (A/OTC) และ ๓ mm Bars Extrusion Plate (A/BAR) ๔.๔.๒ ชุดหัววัด mini Kramer Shear Cell (HDP/MKS) ๔.๕ ชุดอุปกรณ์ตัดเฉือน (Cutting and Shearing) ๔.๕.๑ ชุดหัววัดใบมีด (Blade Set) (HDP/BS) ๔.๕.๒ ชุดหัววัดใบมีดคมแบบยาว (Extended Craft Knife) (A/ECK) ๔.๕.๓ ชุดหัววัด Cooked Pasta Quality/Firmness Rig (A/LKB-F) ๔.๕.๔ ชุดหัววัด Fracture Wedges (A/WEG)	

